



Kloubová oka s vnitřním závitem	GN 648.1	<i>str. 694</i>
Kloubová oka se šroubem	GN 648.2	<i>str. 696</i>
Kloubová oka s vnitřním závitem	GN 648.5	<i>str. 698</i>
Kloubová oka se šroubem	GN 648.6	<i>str. 700</i>

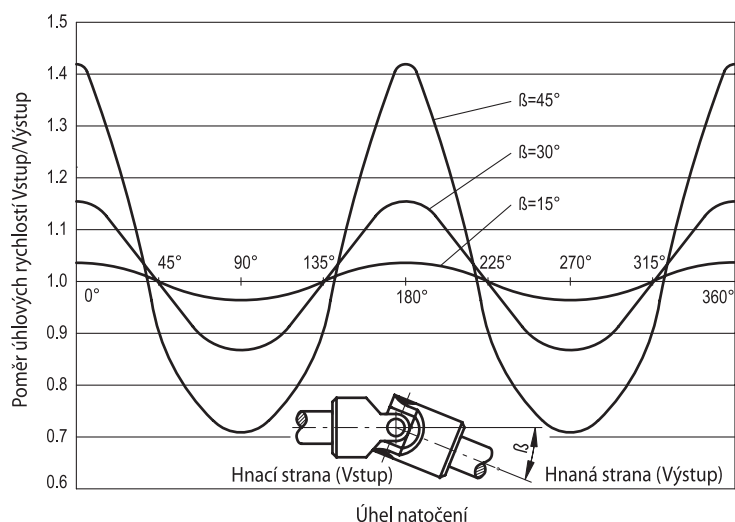


Vidlicové hlavy	DIN 71752	<i>str. 702-705</i>
Vidlicové klouby	GN 751	<i>str. 702</i>
Vidlicové klouby	GN 751-NI	<i>str. 705</i>
Oka kloubů	GN 752	<i>str. 706</i>

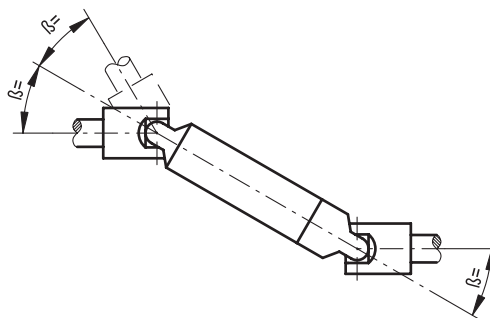
Hřídelové klouby a kloubové hřídele

Jednoduchý hřídelový kloub převádí rovnoměrný otáčivý pohyb na otáčivý pohyb nerovnoměrný. Během jedné otáčky hnací hřídele na vstupu dojde na hnané hřídeli na výstupu dvakrát ke zrychlení otáčení a dvakrát ke zpomalení otáčení. Tato nerovnoměrnost otáčivého pohybu je závislá na úhlu natočení β .

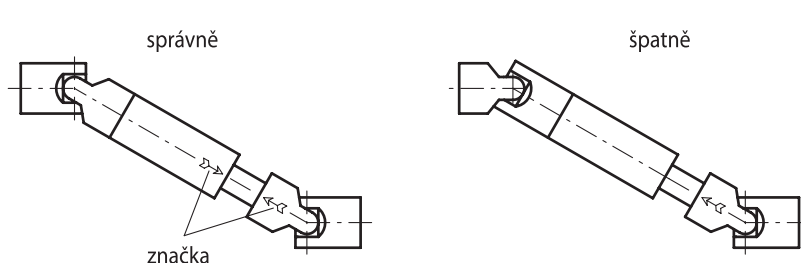
Pokud chceme dosáhnout rovnoměrného otáčivého pohybu na výstupu, musíme použít dva jednoduché hřídelové klouby nebo jeden kloub dvojitý. V případech, kdy menší nerovnoměrnosti při otáčení nejsou na závadu, nebo když úhel natočení β je malý, pak lze použít pouze jeden hřídelový kloub.



Pro zajištění rovnoměrného otáčivého pohybu na výstupu, musí být úhel natočení β stejný na obou koncích kloubového hřídele.



V případě, že špatně spojíte dvě části kloubového hřídele k sobě, nedochází ke kompenzaci nerovnoměrného otáčení. Naopak, tento nerovnoměrný pohyb narůstá. Dalším negativním důsledkem je zvýšené namáhání kloubů, kdy vlivem pnutí dochází k jejich destrukci. Z těchto důvodů je nutné při montáži kloubových hřídelí nastavit značky proti sobě.



Uložení konců hřídele v ložisku musí být co nejbližší hřídelovým kloubům.

Pro nepřetržitý provoz kloubových hřídelí s kluzným ložiskem musí být zajištěno dostatečné mazání ložisek. Pokud není možné průběžné mazání kapajícím olejem, je nutné mazat klouby alespoň jednou denně. Na klouby může být také navlečená ochranná krytka GN 808.1 naplněná mazacím tukem.

