














# Stopy wahliwe

Oznaczenie	Materiał		Średnica mm	Obciążenie statyczne [N]
LS.A strona 716	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.		od 25 do 50	od 5000 do 10000
LS.A-SST strona 719	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 25 do 50	od 5000 do 10000
GN 343.3 strona 722	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Przegub kulowy ze stali ocynkowanej.		od 25 do 60	od 5000 do 14000
GN 343.7 strona 723	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Przegub kulowy ze stali nierdzewnej AISI 303.		od 25 do 60	od 5000 do 14000
GN 343.2 strona 724	Podstawa i trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.		od 25 do 60	od 14000 do 95000
GN 343.6 strona 726	Podstawa ze stali nierdzewnej AISI 303. Trzpień z przegubem kulowym ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 25 do 60	od 7000 do 45000
GN 343.1 strona 728	Podstawa i przegub kulowy ze stali ocynkowanej.		od 25 do 60	od 14000 do 62000
GN 343.5 strona 729	Podstawa i przegub kulowy ze stali nierdzewnej AISI 303.		od 25 do 60	od 7000 do 30000
LV.A strona 730	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.		od 60 do 125	od 14000 do 28000
LV.A-SST strona 733	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 60 do 125	od 14000 do 28000
LV.F strona 736	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.		od 80 do 125	od 16000 do 28000
LV.F-SST strona 738	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 80 do 125	od 16000 do 28000
LV.A-125-ACV strona 740	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień ze stali ocynkowanej.		125	40000

Oznaczenie	Material		Średnica (mm)	Obciążenie statyczne [N]
LV.F-125-ACV strona 741	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień ze stali ocynkowanej.		125	40000
LV.A-125-APS strona 742	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień ze stali ocynkowanej.		125	40000
LV.F-125-APS strona 743	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień ze stali ocynkowanej.		125	40000
LV.A-ELK strona 744	Technopolimer na bazie poliamidu (PA). Trzpień z przegubem kulowym ze stali ocynkowanej.		70 and 80	14000
GN 340 strona 745	Podstawa i trzpień ze stali ocynkowanej.		od 50 do 100	od 11000 do 18000
GN 340.5 strona 746	Podstawa i trzpień ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 50 do 100	od 18000 do 30000
GN 341 strona 747	Podstawa i trzpień ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 60 do 100	od 21000 do 27000
GN 341.1 strona 748	Podstawa i trzpień ze stali nierdzewnej AISI 304.		od 60 do 100	od 21000 do 27000
GN 339 strona 749	Stal ocynkowana.		29 and 36	
GN 342.1 strona 750	Podstawa i przegub kulowy ze stali ocynkowanej. Wkładka tłumiąca z elastomeru PUR.		od 32 do 60	od 280 do 1050
GN 342.2 strona 751	Podstawa i trzpień ze stali ocynkowanej. Wkładka tłumiąca z elastomeru PUR.		od 32 do 60	od 280 do 1050
LW.A strona 753	Podstawa i trzpień ze stali ocynkowanej. Podkładka antywibracyjna z gumy naturalnej.		od 80 do 200	od 5000 do 40000
NT. strona 756	Stal ocynkowana oraz stal nierdzewna AISI 304.		od M8 do M30	