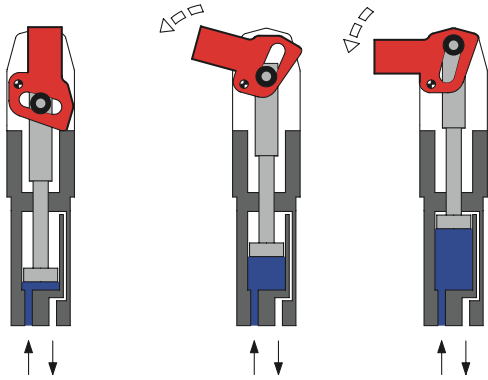
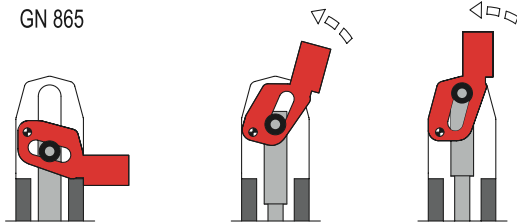


Dociskacze pneumatyczne

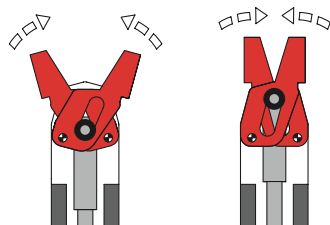
GN 864



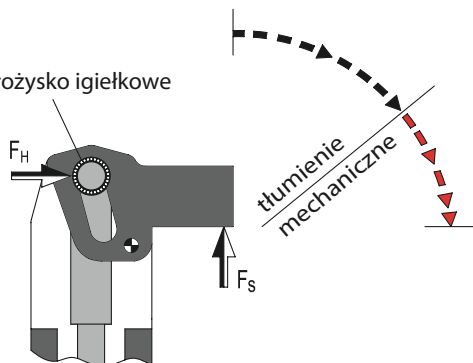
GN 865



GN 866



łożysko igielkowe



Zasada działania / rodzaje

Prezentowane dociskacze pneumatyczne (patent MISATI), służą do zaciskania, trzymania, chwytania lub ustalania położenia przedmiotów w przyrządach obróbkowych i spawalniczych.

Do istotnych cech tego rodzaju dociskaczy należą:
duża siła zacisku
niewielkie rozmiary
ograniczone zużycie powietrza
niewielka masa

Zasada działania prezentowanych trzech rodzajów dociskaczy została przedstawiona na rysunkach po lewej stronie.

Moment zacisku tłoków o średnicy 20, 32 i 40 mm wynosi od 60 do 300 Nm, znacznie przekraczając możliwości dociskaczy oferowanych przez firmy konkurencyjne.

Dociskacze zostały zaprojektowane i skonfigurowane tak, aby można było korzystać z nich przez długi okres czasu. Przeprowadzone testy funkcjonalności wykazały, że nawet po wykonaniu 20 mln cykli są one nadal zdadne do użytku.

Inne właściwości:

Mechanizm docisku skonstruowany został w taki sposób, że po wykonaniu ruchu zamykającego (z siłą F_S) blokuje się samoczynnie (siła przytrzymania F_H).

Kształt i ułożenie rowka prowadzącego (względem osi obrotu ramienia) powoduje, że ruch samego ramienia jest szybki, ale w ostatniej fazie docisku spowalnia. W związku z tym dodatkowe tłumienie nie jest konieczne. Jest ono jednak dostępne na życzenie, w przypadku przemieszczania dużych mas.

Mechanizm zaciskowy wyposażony jest w łożyska igielkowe umożliwiające optymalne przeniesienie siły zacisku i ograniczające zużycie.

Siłownik wraz z mechanizmem zaciskowym został zintegrowany w jednym stalowym korpusie. Dzięki temu dociski te są bardzo stabilne co daje możliwość rozszerzenia zakresu ich zastosowań. Osiowe wyprowadzenie otworów przyłączeniowych sprężonego powietrza jest tu dodatkową zaletą.

Dociskacz pneumatyczny GN 864 posiada również osłonę zapobiegającą przedostawaniu się brudu oraz innych obiektów, które mogą zakłócać właściwe funkcjonowanie dociskacza (np. podczas spawania)

Sposoby montażu / akcesoria

Otwory montażowe znajdujące się w głównym korpusie dociskacza zostały zaprojektowane tak, aby umożliwić zarówno mocowanie elementów na korpusie (część gwintowana otworu przelotowego) jak i mocowanie samego korpusu dociskacza (część gładka otworu przelotowego).

Przy instalowaniu dociskaczy ważną funkcję pełnią tuleje pozycjonujące: absorbują one obciążenia promieniowe i zapewniają precyzję dopasowania.

Zamocowanie dociskacza przy pomocy obejmy zaciskowej daje możliwość regulacji jego pozycji bez konieczności wiercenia nowych otworów montażowych.

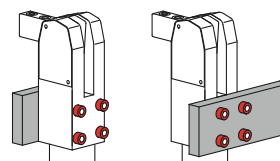
Do precyzyjnego zamocowania samej obejmy zaciskowej używane są również tuleje pozycjonujące.

Dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak elementy dociskowe (do ramion zaciskowych), śruby dociskowe i szczęki zaciskowe. Ich przykłady zostały przedstawione na rysunkach po prawej stronie.

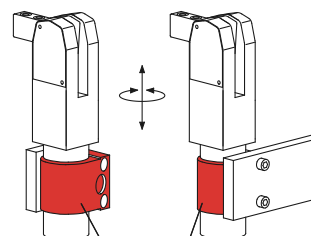
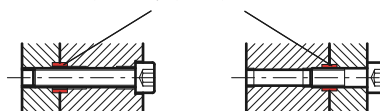
Po odpowiednim dobraniu i zamocowaniu na dociskaczu elementów dociskowych, staje się on w pełni wyposażonym zespołem mocującym.

W celu przymocowania i pozycjonowania ramion i szczęk dociskowych stosuje się również tuleje pozycjonujące GN 870. Dalsze informacje przedstawione zostały na kolejnych stronach.

Wszystkie dociskacze mogą być wyposażone we włączniki zbliżeniowe (czujniki indukcyjne) w celu sygnalizowania położenia dociskacza.

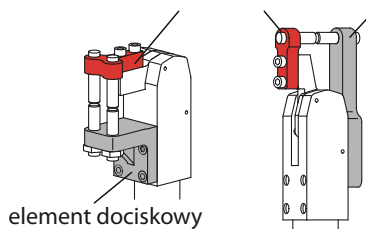


tuleje pozycjonujące GN 870



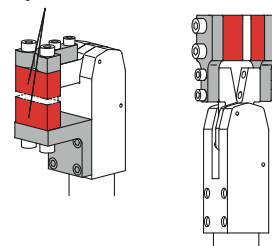
obejmy zaciskowe GN 873

ramiona dociskowe element dociskowy



element dociskowy

szczęki zaciskowe



włącznik zbliżeniowy można zamontować po dowolnej stronie korpusu

