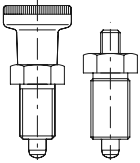
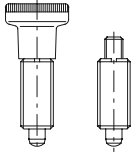
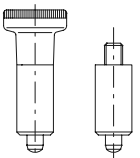
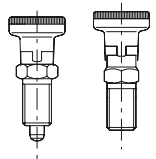
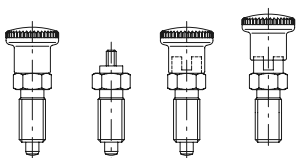
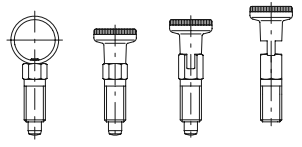
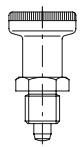
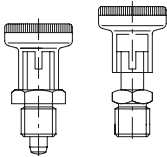
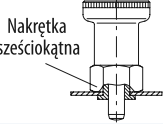
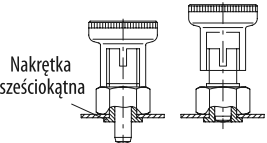
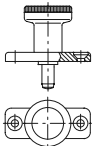
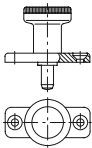
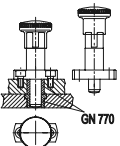
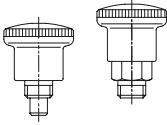
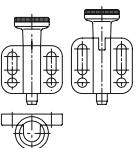


Trzpienie ustalające

| Nazwa / Oznaczenie | Ø Trzpień / Skok | Wymiary / Montaż | Materiał / Wykończenie |
|---|---|-------------------------|--|
| Trzpień ustalający bez pozycji odwiedzonej GN 617 <i>strona 508/509</i> | Ø 5 / 5 ... Ø 10 / 10 | M10 x 1 ... M20 x 1,5 | Wersja stalowa: Korpus oksydowany na czarno, Trzpień utwardzany Wersja ze stali nierdzewnej-NI: AISI 303, Trzpień niklowany |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: -0,02 / -0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Typ z gwintowaną końcówką stosuje się tam gdzie wymagana jest specjalna rękojeść lub ustalanie pozycji nie jest wykonywane manualnie. Przy użyciu tulei dystansowych GN 609, długość trzpienia można dostosować do określonych wymagań.</p> | | |
| Trzpień ustalający bez pozycji odwiedzonej GN 613 <i>strona 512/513</i> | Ø 5 / 5 ... Ø 10 / 10 | M10 x 1 ... M20 x 1,5 | Wersja stalowa: Korpus oksydowany na czarno, Trzpień utwardzany Wersja ze stali nierdzewnej-NI: AISI 303, Trzpień niklowany |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: -0,02 / -0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpień ten jest podobny do GN 617, ale nie posiada sześciokątnego kołnierza. Typ z gwintowaną końcówką stosuje się tam, gdzie wymagana jest specjalna rękojeść lub ustalanie pozycji nie jest wykonywane manualnie.</p> | | |
| Trzpień ustalający bez pozycji odwiedzonej GN 618 <i>strona 518</i> | Ø 5 / 5 ... Ø 8 / 8 | Ø 12 h9 ... Ø 18 h9 | Stalowy, do przyspawania, oksydowany na czarno, trzpień hartowany. |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: -0,02 / -0,04, tolerancja otworu: G7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpień ten jest podobny do GN 613, lecz nie posiada gwintu. Trzpień ten jest montowany przez spawanie lub klejenie. Typ z gwintowaną końcówką stosuje się tam, gdzie wymagana jest specjalna rękojeść lub ustalanie pozycji nie jest wykonywane manualnie.</p> | | |
| Trzpień ustalający z pozycją odwiedzioną GN 617.1 <i>strona 510/511</i> | Ø 5 / 5 ... Ø 10 / 10 | M10x 1 ... M20 x 1,5 | Wersja stalowa, oksydowana na czarno, trzpień hartowany. Stal nierdzewna NI: AISI 303, trzpień niklowany |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: -0,02 / -0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana Trzpienie ustalające z pozycją odwiedzioną stosowane są tam, gdzie trzpień musi pozostawać zablokowany w pozycji odwiedzonej. Przy użyciu tulei dystansowych GN 609, długość trzpienia można dostosować do określonych wymagań.</p> | | |
| Trzpień ustalający z i bez pozycji odwiedzonej GN 817 <i>strona 514-516</i> | Ø 4 / 4 ... Ø 12 / 15 | M8 x 1 ... M20 x 1,5 | Wersja stalowa: Korpus oksydowany na czarno, Trzpień hartowany Wersja ze stali nierdzewnej-NI: AISI 303, Trzpień niklowany |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: -0,02 / -0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie GN 817 powstały w wyniku modernizacji trzpieni GN 617 i GN 617.1: dodatkowy trzpień - Ø 4 i Ø 12. Po dwie standardowe długości trzpienia dla średnic Ø 4, 5, 6 i 8 mm. Znacząco zmniejszone wymiary trzpieni z pozycją odwiedzioną i trzpienia o Ø 10 Mechanizm blokujący wbudowany w łeb (DBP) Podtoczenie na końcu gwintu umożliwia wykorzystanie całej jego długości Trzpień z pozycją odwiedzioną stosowany jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 90°. Typ z gwintowaną końcówką stosuje się tam, gdzie wymagana jest specjalna rękojeść lub ustalanie pozycji nie jest wykonywane manualnie.</p> | | |
| Trzpień ustalający z i bez pozycji odwiedzonej GN 717 <i>strona 520-523</i> | Ø 4 / 4 ... Ø 8 / 8 | M6 ... M12 | Wersja stalowa: Korpus ocynkowany, Trzpień AISI 303 Wersja ze stali nierdzewnej-NI: AISI 303, Korpus i trzpień |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: h11, tolerancja otworu: + 0,03/ + 0,08 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie GN 717 charakteryzują się małymi gabarytami i standardowymi gwintami (zamiast drobnozwojnych). Wykonanie z pozycją odwiedzioną stosowane jest w przypadku, gdy trzpień musi pozostać zablokowany w pozycji odwiedzonej. W tym celu gałkę się odciąga i przekręca o 90°.</p> | | |
| Trzpień ustalający bez pozycji odwiedzonej GN 607 <i>strona 524-525</i> | Ø 6 / 6 ... Ø 8 / 8 | M12 x 1,5 ... M16 x 1,5 | Wersja stalowa: Korpus oksydowany na czarno, Trzpień hartowany Wersja ze stali nierdzewnej-NI: AISI 303, trzpień niklowany |
|  | <p>Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: - 0,02/ - 0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Sprężyna jest zintegrowana z łbem trzpienia co pozwoliło na zredukowanie jego wysokości. Przy użyciu tulei dystansowych GN 609, długość trzpienia można dostosować do określonych wymagań.</p> | | |

| Nazwa / Oznaczenie | Ø Trzpień / Skok | Wymiary / Montaż | Materiał / Wykończenie |
|---|---|---|--|
| Trzpień ustalający z pozycją odwiedzioną GN 607.1 <i>strona 526-527</i> | Ø 6 / 6 ... Ø 8 / 8 | M12 x 1,5 ... M16 x 1,5 | Wersja stalowa ST: Korpus oksydowany na czarno, Trzpień hartowany Wersja ze stali nierdzewnej-NI: AISI 303, Trzpień niklowany |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: - 0,02/ - 0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpień z pozycją odwiedzioną stosowany jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 90°. W trzpieniu GN 607.1 sprężyna i mechanizm blokujący są zintegrowane z grzybkim (DBP). Zapewnia to doskonałą pracę, a zredukowana wysokość jest taka sama jak w trzpieniach GN 607. Przy użyciu tulei dystansowych GN 609, długość trzpienia można dostosować do określonych wymagań. | | |
| Trzpień ustalający bez pozycji odwiedzionej GN 607.2 <i>strona 528</i> | Ø 6 / 6 ... Ø 8 / 7,5 | Ø 10 ... Ø 12 Są to Ø otworów montażowych pod trzpień, który jest blokowany nakrętką sześciokątną. | Korpus ocynkowany, trzpień AISI 303, niklowany |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: - 0,02/ - 0,04, tolerancja otworu: G7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie te zostały zaprojektowane do mocowania na cienkich ściankach. W związku z konstrukcją trzpienia, ma on mniejszą dokładność pozycjonowania niż GN 607. Sprężyna jest zintegrowana z gałką. | | |
| Trzpień ustalający z pozycją odwiedzioną GN 607.3 <i>strona 529</i> | Ø 6 / 6 ... Ø 8 / 7,5 | Ø 10...Ø 12 Są to Ø otworów montażowych pod trzpień, który jest blokowany nakrętką sześciokątną. | Korpus ocynkowany, trzpień AISI 303, niklowany |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: - 0,02/ - 0,04, tolerancja otworu: G7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie te zostały zaprojektowane do mocowania na cienkich ściankach. W związku z konstrukcją trzpienia, ma on mniejszą dokładność pozycjonowania niż GN 607.1. Sprężyna i mechanizm blokujący są zintegrowane z gałką. Trzpień z pozycją odwiedzioną stosowany jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 90°. | | |
| Trzpień ustalający bez pozycji odwiedzionej GN 608 <i>strona 530</i> | Ø 6 / 6 ... Ø 8 / 8 | Wkręty z łbem stożkowym M4 lub M5 | Korpus – cynkowany odlew cynkowy Trzpień stalowy hartowany |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: - 0,02/ - 0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie te mocowane są za pomocą dwóch wkrętów. Sprężyna jest zintegrowana z gałką co pozwoliło na zredukowanie wysokości trzpienia. | | |
| Trzpień ustalający z pozycją odwiedzioną GN 608.1 <i>strona 531</i> | Ø 6 / 6 ... Ø 8 / 8 | Wkręty z łbem stożkowym M4 lub M5 | Korpus – cynkowany odlew cynkowy Trzpień hartowany |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: - 0,02/ - 0,04, tolerancja otworu: H7 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie te mocowane są za pomocą dwóch wkrętów. Trzpień z pozycją odwiedzioną stosowany jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 90°. Sprężyna jest zintegrowana z gałką co pozwoliło na zredukowanie wysokości trzpienia jak w GN 608. | | |
| Trzpień ustalający z i bez pozycji odwiedzionej GN 817.3 <i>strona 532</i> | Ø 8 / 10 ... Ø 10 / 12 | Śruby z łbem walcowym M5 | Korpus – stal oksydowana na czarno Trzpień hartowany i czerniony |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: h7, tolerancja otworu tulei pozycjonującej: G6 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie ustalające GN 817.3 zostały skonstruowane do precyzyjnego pozycjonowania przy użyciu tulei GN 770. Trzpień z pozycją odwiedzioną stosowany jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 90°. Sprężyna i mechanizm blokujący są zintegrowane z gałką (DBP). | | |
| Mini trzpień ustalający z i bez pozycji odwiedzionej GN 822 <i>strona 519</i> | Ø 4 / 5 ... Ø 7 / 7 | M8 x 0,75 ... M10 x 1 | Korpus – stal ocynkowana Trzpień stal nierdzewna AISI 303 |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: -0,06, tolerancja otworu: +0,05/ +0,1 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Trzpienie ustalające GN 822 są szczególnie polecane do montażu w elementach o cienkich ścianach, (zazwyczaj przy użyciu tulei dystansowych GN 609). Wykonanie z pozycją odwiedzioną stosowane jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 30°. Wysokość trzpienia z pozycją odwiedzioną jest taka sama jak trzpienia bez pozycji odwiedzionej. | | |
| Trzpień ustalający z i bez pozycji odwiedzionej GN 417 <i>strona 533/534</i> | Ø 4 / 4 ... Ø 8 / 8 | Śruby z łbem walcowym M3, M4 lub M5 | Korpus – odlew cynkowy, pomalowany na czarno Trzpień ze stali nierdzewnej AISI 303 |
|  | Inne właściwości: Tolerancja trzpienia: h11, tolerancja otworu: +0,03/ +0,08 Gałka z tworzywa, nie zdejmowana. Dwa przedłużone otwory ułatwiają ustalenie odpowiedniej pozycji montażu. Wykonanie z pozycją odwiedzioną stosowany jest gdy trzpień musi pozostać w pozycji odblokowanej. By to osiągnąć gałka jest odciągana i przekręcana o 90°. | | |